

Ühenduselemendid USB Weld AS-ile

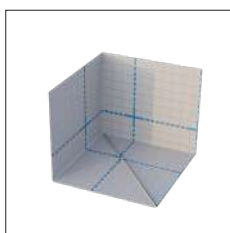
61

R3

KIIRÜLEVAADE: TUGEVUSED

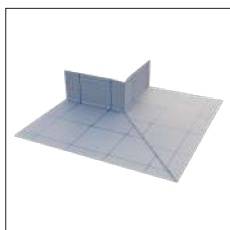
Oluline süsteemi valmimiseks

- Nurgad ja tihenduskraed
- Kuumkeevitus temperatuuridel 200 °C kuni 300 °C või külркеevitus THF keevitusvedelikuga
- Elementid USB Weld AS-i keevitatava membraani paigaldamiseks
- Tagab täiusliku nurkade ja läbivate elementide tihendamise



Seal INT (kuum- või külркеevitatav sisenukur)

Kood	020103531
Materjal	TPU
Mõõtmed (laius x pikkus x kõrgus)	150 x 150 x 220 mm
Vastupidavus vee läbitungimisele	W1
Tulekindluse klass	E
Külркеevitatavus	lahustiga THF keevitusvedelikuga
Kuumkeevitatavus	kuuma õhuga 200°C / 300°C



Seal EXT (kuum- või külркеevitatav sisenukur)

Kood	020103532
Materjal	TPU
Mõõtmed (laius x pikkus x kõrgus)	350 x 350 x 140 mm
Vastupidavus vee läbitungimisele	W1
Tulekindluse klass	E
Külркеevitatavus	lahustiga THF keevitusvedelikuga
Kuumkeevitatavus	kuuma õhuga 200°C / 300°C



Seal DD (kuum- või külркеevitatav tihenduskrae)

Kood	020103530
Materjal	TPU
Siseläbimõõt	min 90 mm - max 125 mm
Aluse välisdiameeter	250 mm
Tulekindluse klass	E
Külркеevitatavus	lahustiga THF keevitusvedelikuga
Kuumkeevitatavus	kuuma õhuga 200°C / 300°C